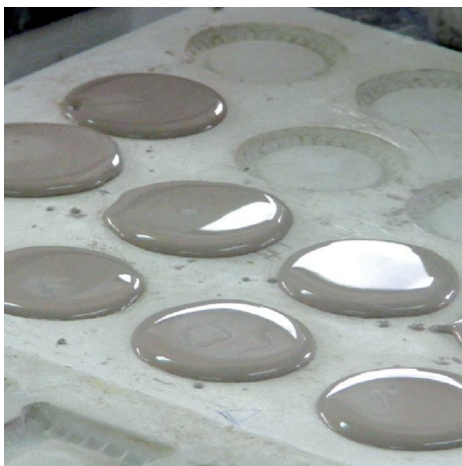


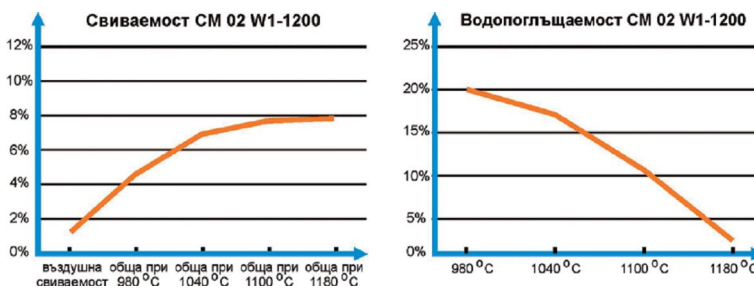
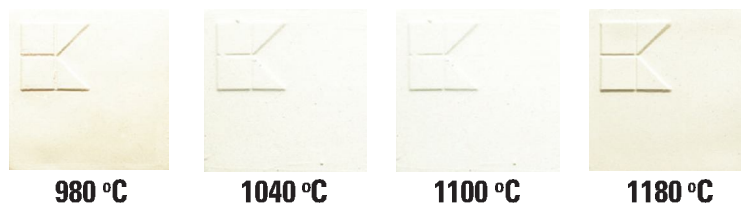
КЕРАМИТ

ФАБРИКА ЗА КЕРАМИЧНИ МАТЕРИАЛИ

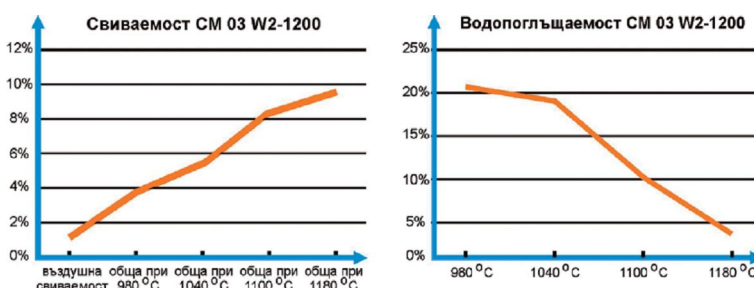
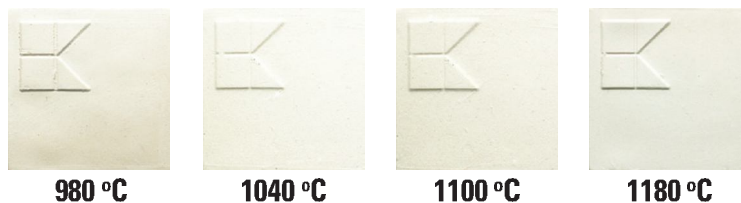
Отливни керамични маси (шликери)



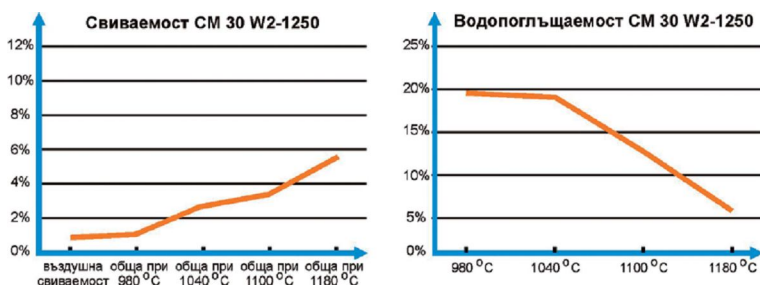
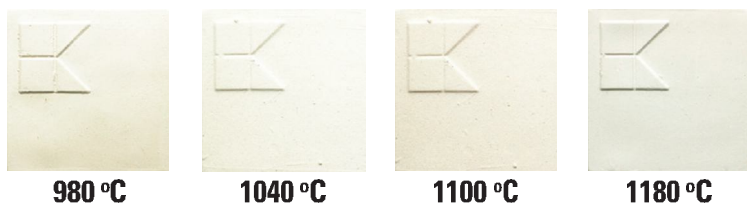
CM 02 W1 1200 Порцеланова маса, отговаряща на всички най-строги изисквания за белота и прозрачност. Подходяща е за всички видове изделия за бита формувани по отливен метод: сервизи за хранене, рекламни изделия, сувенири и др. Температура на глазурно изпичане 1180-1220° С. Относително тегло 1700-1720 гр/л.



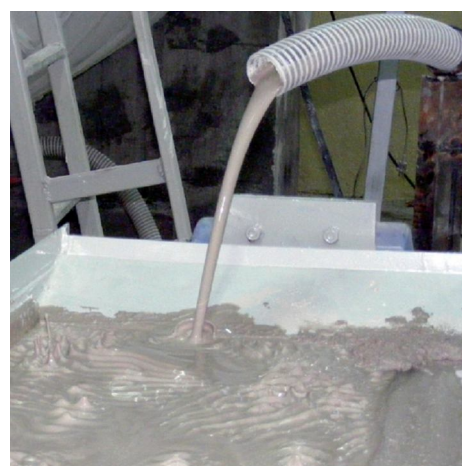
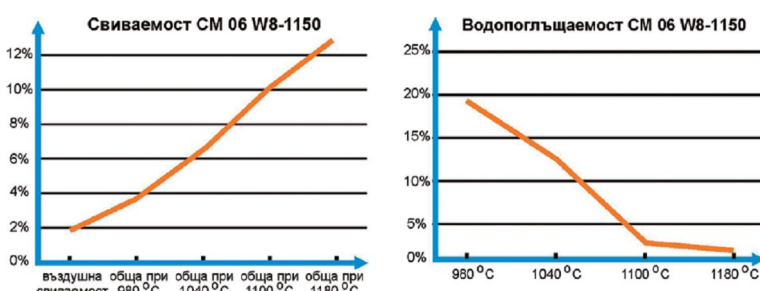
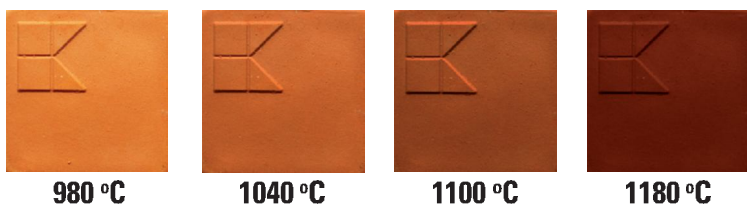
CM 03 W2 1200 Бяло изпичаща се керамична маса, изключително универсална, подходяща както за малки сувенирни и рекламни изделия изпечени на температури около 1060° С, така и за по-големи изделия- кашпи, саксии и санитарна керамика. Относително тегло 1700-1740 гр/л.



CM 30 W2 1250 Бяло изпичаща се керамична маса (шликер), подходяща за едрогабаритни изделия (кашпи, саксии, санитарна керамика и други). Голямото съдържание на шамот фракция от 0-400 микрона (над 30%) дава възможност за отливане на дебелостенни изделия. Температура на глазурно изпичане от 1100 до 1250° С. Относително тегло 1740-1800гр/л. Вискозитет- 22-28sec.



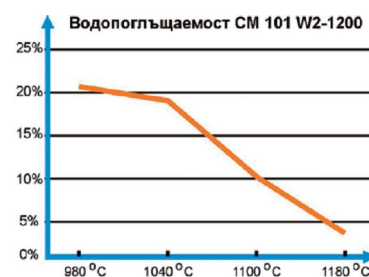
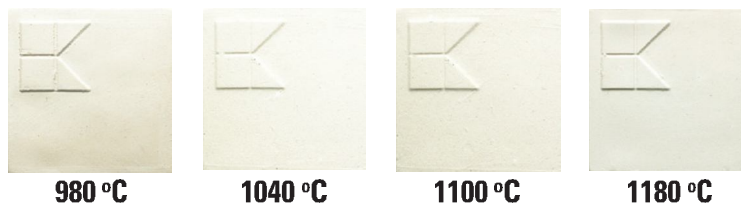
CM 06 W8 1150 Червен шликер за изделия от битова керамика. Температура на глазурно изпичане - от 1040 до 1150° С. Дава отлични резултати както при малки изделия, така и при такива с размер дори до 100см. Относително тегло 1690-1720 гр/л



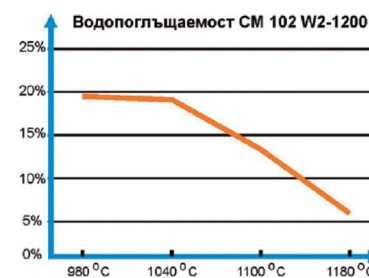
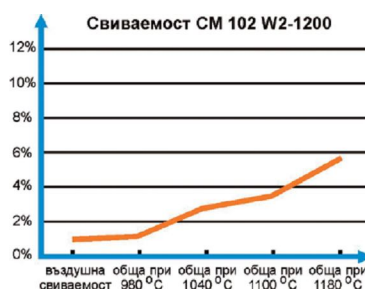
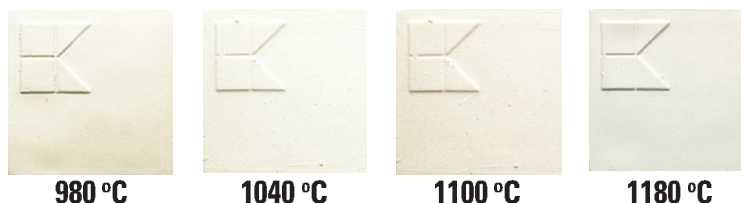
Суши отливни керамични маси



CM 101 W1 1200 Бяло изпичаща се керамична маса, изключително универсална подходяща както за малки сувенирни изделия изпечени на температури около 1060°С, така и за по-големи изделия-кашпи, саксии и санитарна керамика.

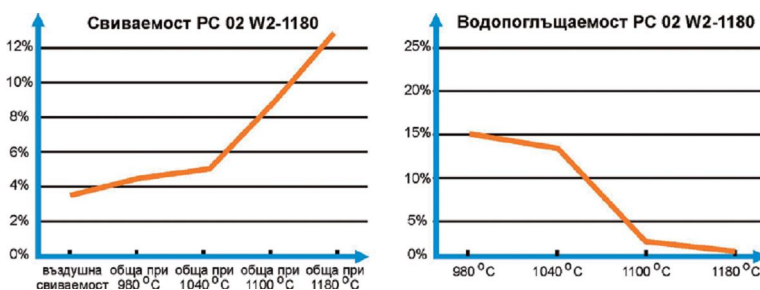
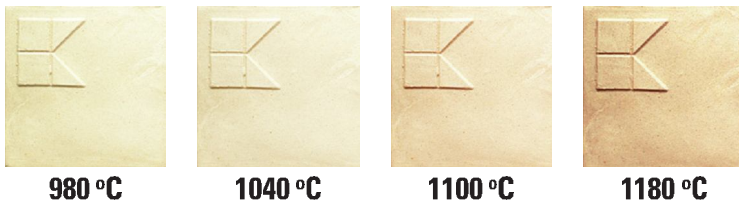


CM 102 W1 1200 Бяло изпичаща се шамотизирана керамична маса, подходяща за едрогабаритни изделия (кашпи, саксии, санитарна керамика и други). Голямото съдържание на шамот (над 20%) дава възможност за отливане на дебелостенни изделия. Температура на изпичане от 1100 до 1250°С. Относително тегло 1780-1800гр/л.

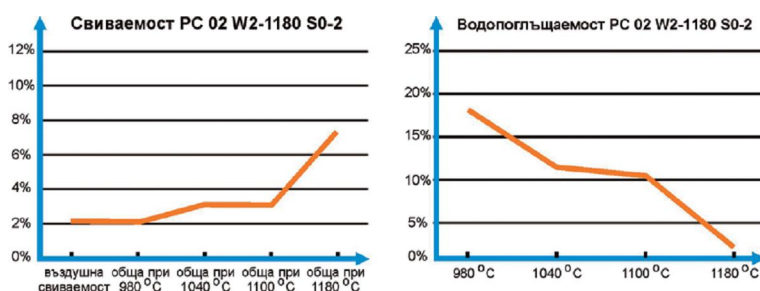
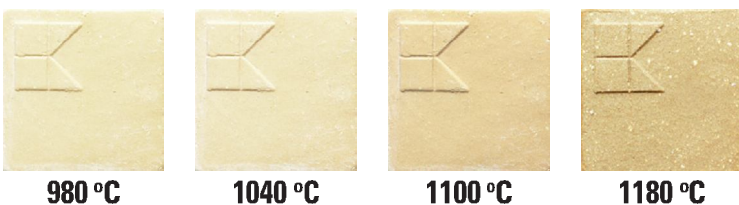


Пластични керамични маси

PC 02 W2 - 1180 Фино шамотизирана бялоизпичаща се керамична маса. Спича се добре още при температури от 1040° С. Много пластична подходяща за малки и средно-големи изделия (до 60см.). Съдържание на шамот фракция 0-0,2мм- над 10%. Подходяща за точене, градене, работа на платки, формуване в гипсови калъпи (набиване), скулптурно-моделиране екструдирани и др. Температура на глазурно изпичане- 1040-1170° С. Опаковка- 10 кг в PE пликове.



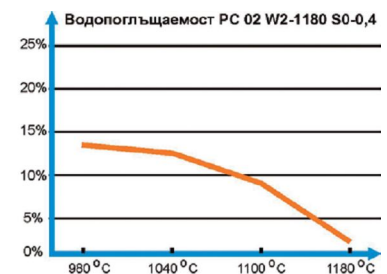
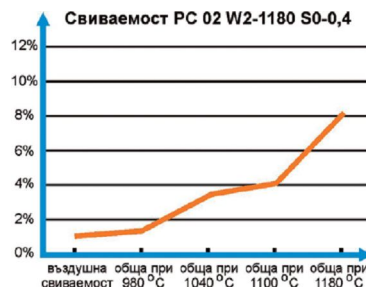
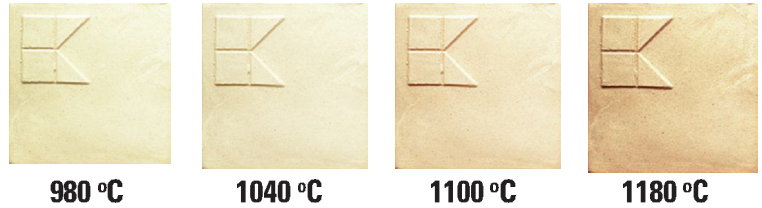
PC 02 W2 - 1180 S 0-2 Шамотизирана бялоизпичаща се керамична маса. Спича се добре още при температури от 1040° С. Много пластична подходяща за малки и големи изделия. Съдържание на шамот фракция 0-2мм- над 30%. Подходяща за градене, работа на платки, ръчно формуване в гипсови калъпи (набиване), формуване на преси, скулптурно моделиране екструдирани, точене и др. Температура на глазурно изпичане- 1040-1180° С. Опаковка- 10 кг в PE пликове.



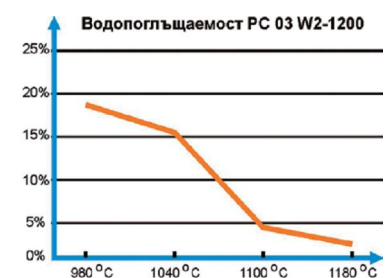
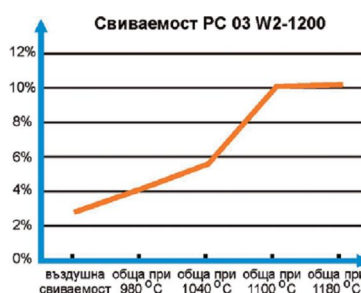
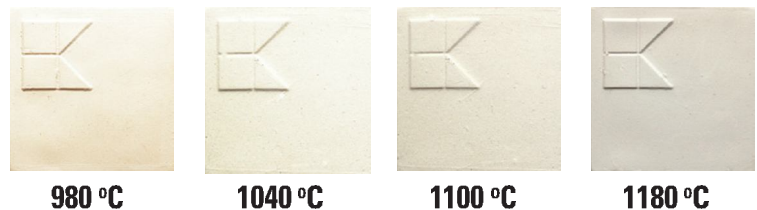
Пластични керамични маси



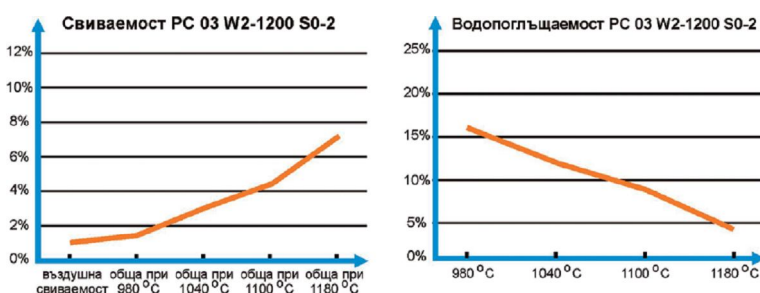
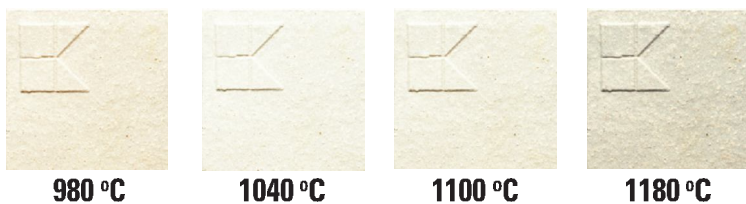
PC 02 W2 - 1180 S 0-0,4 Шамотизирана бялоизпичаща се керамична маса. Спича се добре още при температури от 1040°С. Много пластична подходяща за малки и големи изделия. Съдържание на шамот фракция 0-0.4мм- 30%. Подходяща за точене, градене, работа на платки, ръчно формуване в гипсови калъпи (набиване), формуване на преси, скулптурно моделиране екструдиране и др. Температура на глазурно изпичане- 1040-1180°С. Опаковка- 10 кг в РЕ пликове.



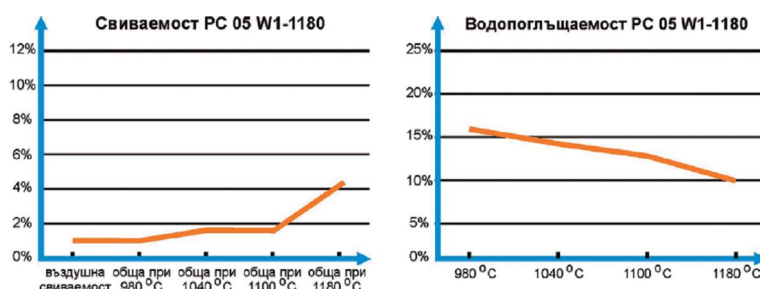
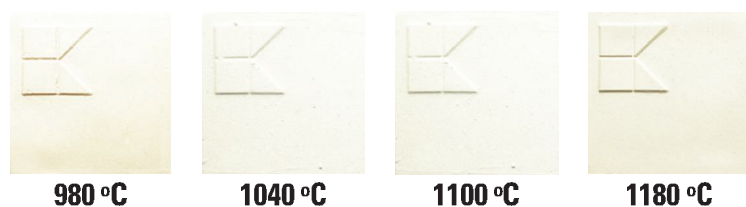
PC 03 W2 - 1200 Фина снежно бяла керамична маса. Подходяща за малки и средно-големи изделия (до 60см.), за точене, градене, работа на платки, формуване в гипсови калъпи (набиване), скулптурно моделиране екструдиране и др. Температура на глазурно изпичане - 1040-1200°С. Опаковка- 10 кг в РЕ пликове.



PC 03 W2 - 1200 S0-2 Шамотизирана снежно бяла керамична маса. Подходяща за малки и големи изделия. Съдържа шамот фракция от 0 до 2мм над 30%. Препоръчва се за градене, работа на платки, скулптурно моделиране, формуване в гипсови калъпи (набиване), екструдиране точене и др. Температура на глазурно изпичане - 1070-1230° С. Опаковка - 10 кг в PE пликове.



PC 05 W1 - 1180 Снежно бяла фина фаянсова маса. Подходяща за малки и средно-големи изделия (до 60см.), за точене, градене, работа на платки, формуване в гипсови калъпи (набиване), скулптурно моделиране екструдиране, пресоване и др. Температура на бисквитно изпичане- 1000 -1150° С, температура на глазурно изпичане- 980 -1150° С. Опаковка- 10 кг в PE пликове.



Пластични керамични маси



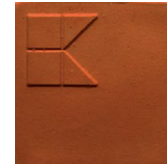
PC 04 W8 - 1150 Fino шамотизирана червеноизпичаща се се керамична маса. Много пластична подходяща за малки и средно-големи изделия (до 60см.). Подходяща за точене, градене, работа на платки, формуване в гипсови калъпи (набиване), скулптурно моделиране екструдирание и др. Температура на глазурно изпичане- 980-1150° С. Опаковка - 10 кг в PE пликкове.



980 °C



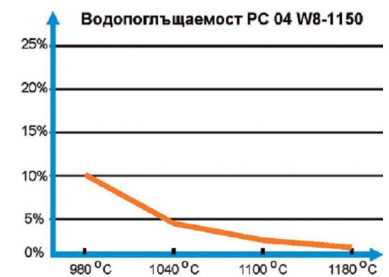
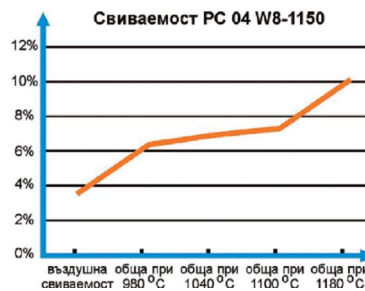
1040 °C



1100 °C



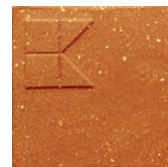
1180 °C



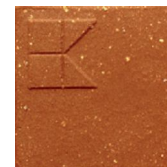
PC 04 W8 - 1150 S 0-2 Шамотизирана червеноизпичаща се се пластична керамична маса. Подходяща за малки и големи изделия до 1,5м. Съдържание на бял шамот фракция 0-2мм - над 30%. Подходяща за градене, работа на платки, ръчно формуване в гипсови калъпи (набиване), формуване на преси, скулптурно моделиране екструдирание и др. Температура на глазурно изпичане - 980-1150° С. Опаковка - 10 кг в PE пликкове.



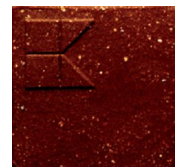
980 °C



1040 °C



1100 °C



1180 °C

КЕРАМИЧНИ МАСИ XX 00 W0 - 0000 S 0-2

PC - пластични маси
CM - отливни шликери

Номер
на продукт

Идекс за цвят
след изпичане
W0 - най-бяло,
W9 - тъмно
червено

Максимална
температура
на изпичане

Съдържание
за допълнително
добавен шамот
с фракция
от 0 до 2 мм

GTR 01 1170-1230 Прозрачна порцеланова глазура, подходяща за CM 02 W1 1200, CM 03 W2 1200, CM 030 W2 1250, CM 101 W1 1250 и CM 102 W1 1250 за температура от 1170 до 1230° C.

GO 01 1170-1230 Покривна порцеланова глазура, подходяща за CM 02 W1 1200, CM 03 W2 1200, CM 030 W2 1250, CM 101 W1 1250 и CM 102 W1 1250 за температура от 1170 до 1230° C.

GTRGO 01 70/30 1170-1230 Полупрозрачна порцеланова глазура, много подходяща за оцветяване. Има отлична покривност. Напасвана към шликери CM 02 W1 1200, CM 03 W2 1200, CM 030 W2 1250, CM 101 W1 1250 и CM 102 W1 1250 за температура от 1170 до 1230° C.

GTR 02 1040-1170 Прозрачна глазура, подходяща за почти всички предлагани маси с работна температура от 1040 до 1170° C.

GO 03 1040-1170 Покривна глазура, подходяща за почти всички предлагани маси с работна температура от 1040 до 1170° C.

A 03 980-1150 Червена ангоба, подходяща за всички предлагани маси. Температура на изпичане 980-1150° C.

A 02 980-1150 Покривна бяла ангоба, подходяща за всички предлагани маси. Температура на изпичане 980-1150° C.

Огнеупорна ангоба (подмазка) Съдържа над 60% Al₂O₃ който я прави нетопима до температура от над 1250° C. Подходяща е за мазане на ластрини и крачета на изделия. Не се ръси и лесно се отстранява след изпичане от изделието.

Керамични глазури



Керамични ангоби

ГЛАЗУРИ И АНГОБИ XX 00 0000 - 0000

GTR - прозрачни глазури
GO - покривни глазури
GTRGO - полупрозрачни глазури
GCL - цветни или ефектни глазури
A - ангоби
AC - цветни ангоби

Номер на продукта

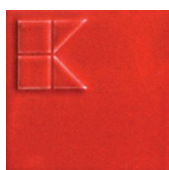
Темпераурен интервал
за изпичане на глазури
и ангоби

Цветни глазури

Предлагаме над 40 вида цветни и ефектни глазури, които могат да бъдат изпълнени за различни температури от 1040 до 1230°С. Всички предлагани от нас глазури и ангоби са безоловни!



Глазури
се предлагат на
прах и течни



GCL 01
червена



GCL 27
оранжева



GCL 29
индийско
жълта



GCL 06
жълта



GCL 17
слонова
кост



GCL 18
кремава



GCL 07
корал



GCL 08
светло
кафява



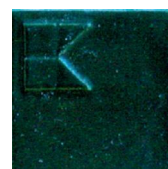
GCL 02
кафява



GCL 22
тъмно
кафява



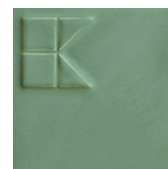
GCL 15
ван дайк
зелена



GCL 30
тъмно
зелена



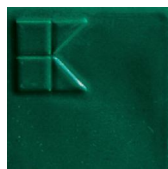
GCL 03
зелена



GCL 12
пастелно
зелена



GCL 14
светло
зелена



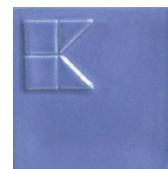
GCL 05
синьо
зелена



GCL 16
морско
синя



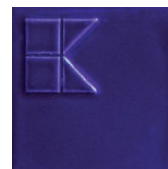
GCL 04
светло
синя



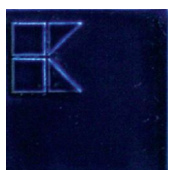
GCL 09
светло
лилава



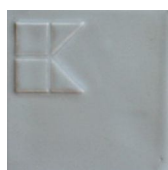
GCL 11
кобалтово
синя



GCL 10
кобалтово
синя



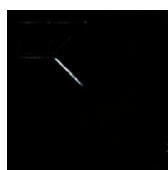
GCL 19
тъмно
синя



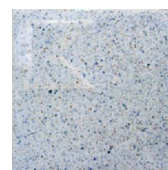
GCL 21
светло
сива



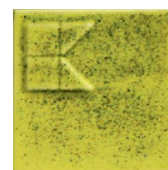
GCL 20
сива



GCL 13
черна



GCL 31
бял
гранит



GCL 32
жълт
гранит



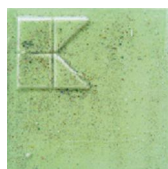
GCL 41
сахара
гранит



GCL 43
оранжев
гранит



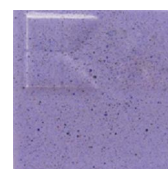
GCL 33
корал
гранит



GCL 40
св. зелен
гранит



GCL 38
ванадиев
гранит



GCL 39
св. лилав
гранит



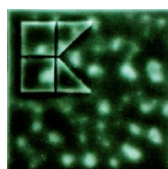
GCL 42
сив
гранит



GCL 25
металик
медна



GCL 34
ред хот
червено



GCL 24
медна



GCL 35
синя
морско гъно



GCL 26
желязна



GCL 23
манганова



GCL 28
златна



GCL 36
златна

Цветовете в каталога са възможно най-близки до реалните!



Ангобите се предлагат на прах и течни

Цветни ангоби

Произвежданите от нас ангоби съдържат топител. Оптималните температури за работа при тях са между 980 и 1150°С. След 1100°С ангобата постепенно започва да се затапя. Позволява ангобиране на мокро, сухо или бисквитирано изделие и последващо глазиране.



АС 01
червена



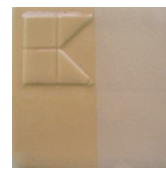
АС 12
оранжева



АС 05
жълта



АС 09
слонова
кост



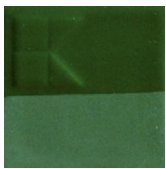
АС 13
индийско
жълта



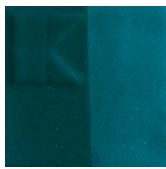
АС 06
корал



АС 02
кафява



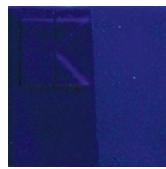
АС 08
зелена



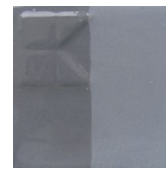
АС 04
синьо
зелена



АС 03
ванадиево
синя



АС 07
кобалто
синя



АС 11
сива



АС 10
черна



Оцветители и окиси

Предлагаме още: манганов, меден, двухромов, кобалтов, железен, алуминиев, ванадиев, цинков и др. окиси



8-1
червен



9-2
оранжев



7-1
жълт



10-1
розов



4-44
корал



5-40
кафяв



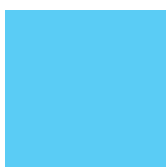
5-42
кафяв



6-1
зелен



6-22
синьо-
зелен



4-10
св. син



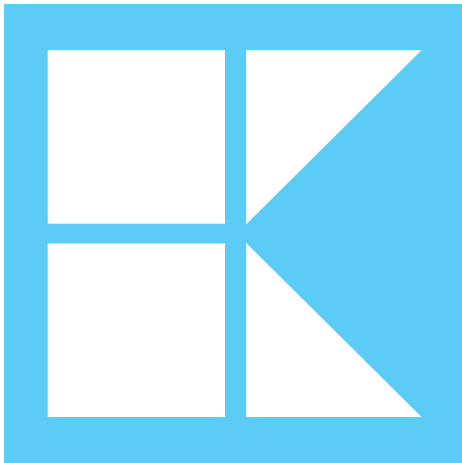
4-30
тъмно
син



4-42
коб. син



23/33
черен



Фирма „Керамит“ инвестира непрекъснато средства, за да предложи на своите клиенти постоянно и високо качество. Ние контролираме целия процес от входните суровини до появата на крайния продукт. Работим непрекъснато за въвеждане на нови продукти и подобряване на старите.

В желанието си да удовлетворим максимално изискванията на нашите клиенти, ние предлагаме:

- доставка на място
- технологични консултации
- богата продуктова гама на склад



КОНТАКТИ

Управител: GSM: 0893 383 999
Тел.: 034 918 197, 03552 20 26
факс: 03552 20 24
e-mail: office@ceramit.eu

Фабрика: гр. Брацигово, ул. Спукани поляни I
Тел.: 0895 523 383
Склад: с. Гара Елин Пелин, Под моста на ЖП линията
Тел.: 0895 523 382

Рекламации и отговорности- фирмата препоръчва преди закупуване клиентите да изпробват материалите и при нужда да се консултират с нас. Рекламации се приемат до 10 дни след покупката само при представяне на документ (стокова разписка или фактура). Закупуване на материали става след потвърждение за наличност.

ДИСТРИБУТОРИ

ГЛАЗУРА ООД

гр. Троян 5600
ул. „Генерал Карцов“ N 109
тел.: 0670 64016
088 8245926
088 8604108

BOSIO ZAGREB d.o.o

tel: +385(0)1 6560 453
fax: +385(0)1 6560 455
gsm: +385(0)91 2048 792
j.srabontak@bosio-zagreb.hr