



С H A R T S ТАБЛИЦИ

Basic information on the characteristics of plastic and cast ceramic masses and their compatibility with glazes.

Основна информация за характеристиките на пластични и отливни керамични мас и тяхната съвместимост с глазурите.

CASTING BODIES (LIQUID) READY-TO-USE

ОТЛИВНИ МАСИ (ТЕЧНО СЪСТОЯНИЕ)



	Temperature range for first firing °C Температурен интервал за първо изпичане °C	Temperature range for glaze firing °C Температурен интервал за глазурно изпичане °C	Specific gravity gr/l Относително тегло gr/l	Viscosity * Вискозитет*	Fired colour Цвят след изпичане	Frost-resistant ** Мразоустойчива**	Chamotte Шамот		Additives for hardness in the unfired wares Адитиви за якост на сурово	Тип Type	Packing Опаковка
							%	Size Размер			
CM 01 W1 1250	980-1040	1180-1250	1740-1850	21-23	white / бял	+	>30	0-0.1	+	sanitary porcelain	30kg 1700kg
CM 02 W1 1220	980-1040	1180-1220	1700-1720	21-23	cream, white / кремав, бял	+	-	-	+	mild porcelain	30kg 1700kg
CM 05 W2 1180	980-1040	1070-1180	1690-1710	18-23	light grey / светло сив	+	>10	0-0.3	+	stoneware	30kg 1700kg
CM 06 W8 1150	800-980	1040-1150	1690-1710	20-25	teracotta / червено-кафяв	+	>10	0-0.3	-	teracotta	30kg 1700kg

* at 100ml volume measured at 20 ° C through a 4.5mm conical funnel

** when water absorption is below 0.6%.

The indicated intervals should be considered as recommended and always have to be tested for the specific firing cycle under the custom conditions.

*на 100мл обем, измерен при 20 оС през конусна фуния с отвор 4.5мм

** при достигане на водопоглъщане под 0.6%.

Посочените интервали следва да се считат за препоръчителни и винаги да се правят предварителни проби за конкретния цикъл на изпичане в съответните условия.



PLASTIC BODIES READY-TO-USE

ПЛАСТИЧНИ МАСИ



	Temperature range for first firing °C Температурен интервал за първо изпичане °C	Temperature range for glaze firing °C Температурен интервал за глазурно изпичане °C	Moisture % Влага %	Fired colour Цвят след изпичане	Frost-resistant ** Мразоустойчива **	Chamotte Шамот		Тип Type	Packing Опаковка
						%	Size Размер		
PC 02 W3 1180	980-1040	1040-1180	20-25	cream / кремав	+	10	0-0.4	stoneware	10kg
PC 02 W3 1180 S0-2	980-1040	1040-1180	20-25	cream / кремав	+	>30	0-2	stoneware	10kg
PC 02 W3 1180 S0-0.4	980-1040	1040-1180	20-25	cream/кремав	+	>30	0-0.4	stoneware	10kg
PC 03 W2 1200	980-1040	1040-1200	20-25	light grey / светло сиво	+	-	-	stoneware	10kg
PC 03 W2 1200 S0-2	980-1040	1040-1200	20-25	light grey / светло сиво	+	>30	0-2	stoneware	10kg
PC 04 W8 1150	800-980	980-1150	20-25	teracotta / червено-кафяв	+	10	0-0.4	teracotta	10kg
PC 04 W8 1150 S0-2	800-980	980-1150	20-25	teracotta / червено-кафяв	+	>30	0-2	teracotta	10kg
PC 05 W0 1100	1000-1100	980-1100	19-21	white / бял	-	-	-	faience	10kg
PC 08 W1 1220	980-1100	1080-1220	19-25	white / бял	+	-	-	porcelain	10kg

** when water absorption is below 0.6%.

The indicated intervals should be considered as recommended and always have to be tested for the specific firing cycle under the custom conditions.

** при достигане на водопоглъщане под 0.6%.

Посочените интервали следва да се считат за препоръчителни и винаги да се правят предварителни проби за конкретния цикъл на изпичане в съответните условия.



COMPATIBILITY OF CERAMIC BODIES AND GLAZES

СЪВМЕСТИМОСТ НА КЕРАМИЧНИ МАСИ И ГЛАЗУРИ



glazes глазури	опаque покривни			transparent		транспаренти			
	GO 01	GO 05	GO 10	GTR01	GTR 04	GTR 06	GTR 07	GTR 10	GTR 11
	Temperature range °C			Температурен интервал °C					
CM 01 W1 1250	1170-1230	1070-1170	1160-1200	1170-1230	-	1070-1100	1070-1170	1160-1200	1180-1240
CM 02 W1 1220	1170-1220	1070-1170	1160-1200	1170-1220	-	1070-1100	1070-1170	1160-1200	1180-1220
CM 05 W2 1180	1170-1180	1070-1170	1160-1180	1170-1180	-	1070-1100	1070-1170	1160-1180	-
CM 06 W8 1150	-	1040-1150	-	-	1040-1070	1040-1100	1040-1150	-	-
PC 02 W3 1180	1170-1180	1040-1170	1160-1180	1170-1180	1040-1070	1040-1100	1040-1170	1160-1180	-
PC 02 W3 1180 S0-2	1170-1180	1040-1170	1160-1180	1170-1180	1040-1070	1040-1100	1040-1170	1160-1180	-
PC 02 W3 1180 S0-0.4	1170-1180	1040-1170	1160-1180	1170-1180	1040-1070	1040-1100	1040-1170	1160-1180	-
PC 03 W2 1200	1170-1200	1040-1170	1160-1200	1170-1200	1040-1070	1040-1100	1040-1170	1160-1200	1180-1200
PC 03 W2 1200 S0-2	1170-1200	1040-1170	1160-1200	1170-1200	1040-1070	1040-1100	1040-1170	1160-1200	1180-1200
PC 04 W8 1150	-	1040-1150	-	-	1040-1070	980-1100	1020-1150	-	-
PC 04 W8 1150S0-2	-	1040-1150	-	-	1040-1070	980-1100	1020-1150	-	-
PC 05 W0 1100	-	1040-1100	-	-	1040-1070	980-1100	1020-1100	-	-
PC 08 W1 1220	1170-1220	1080-1170	1160-1200	-	-	-	1080-1170	1160-1200	1180-1220

The indicated intervals should be considered as recommended and always have to be tested for the specific firing cycle under the custom conditions.

Посочените интервали следва да се считат за препоръчителни и винаги да се правят предварителни проби за конкретния цикъл на изпичане в съответните условия.

Every effort has been made to ensure that the content of this publication is accurate and up-to-date at the date of its publication. Within the policy of further product development, CERATECH Group reserves the right at any time to make changes to the described and presented preparations and products. CERATECH Group is not responsible for any typographical errors and material damage to the production cycle as a result of using the information in this brochure.

All rights reserved.

Reproduction in any form or in any way whatsoever of this or any part of this publication is prohibited without the prior written consent of CERATECH Group. Printed March 2018.

Положени са всички усилия съдържанието на настоящата публикация да е точно и актуално към датата на нейното издаване. В рамките на политиката за посточно усъвършенстване продуктите, Кератек Груп си запазва правото във всеки един момент да внася изменения в описаните и представени списификации и продукти.

Кератек Груп не носи отговорност за допуснати печатни грешки, както и за нанесени материални щети в производствения цикъл, вследствие на ползването на посочената в тази брошура информация.

Всички права са запазени.

Възпроизвеждането под каквато и да е форма или по каквато и да е начин на цялата или част от настоящата публикация са забранени без предварителното писмено съгласие на Кератек Груп.

Отпечатано март 2018.