

# TECHNICAL DATA SHEET

## ПЛАСТИЧНА МАСА РС 02 W3 1180 S0-2

### ИДЕНТИФИКАЦИЯ НА ПРОДУКТА

**ПЛАСТИЧНА МАСА РС 02 W3 1180 S0-2** е бялоизпичаща се пластична керамична маса, което е неограничен материал за керамичната индустрия. Нетоксичен е, некорозивен, както и незапалим продукт. Спича се добре още при температури от 1040 °C. Много пластична подходяща за малки и големи изделия. Подходяща за точене, градене, работа на платки, ръчно формоване в гипсови калъпи (набиване), формоване на преси, скулптурно моделиране, екструдиране и др.

Наименование на продукта:  
Негразуостойчива, при достижение на необходимата температура на изпичане при достижение на водопогълщане под 0,8%.

Физическо състояние:

Цвят преди изпичане:

Цвят след изпичане:

Мириз:

Температура на първо изпичане:

Температура на глазурно изпичане:

Приложение:

**ПЛАСТИЧНА МАСА РС 02 W3 1180 S0-2**

При достижение на водопогълщане под 0,8%.

Твърдо пластично

сив

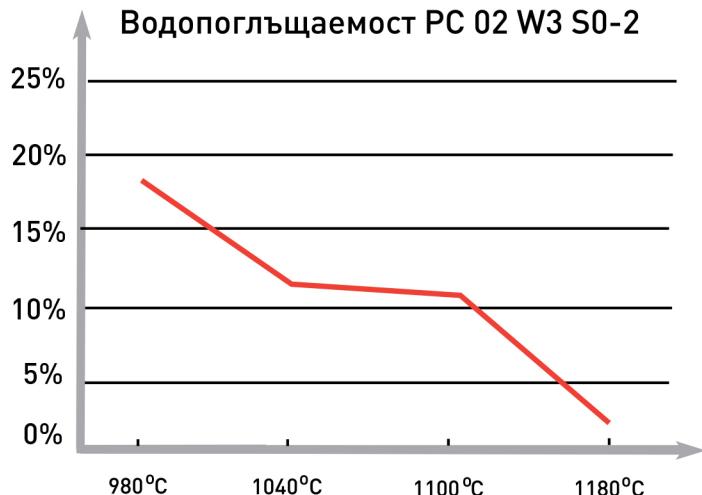
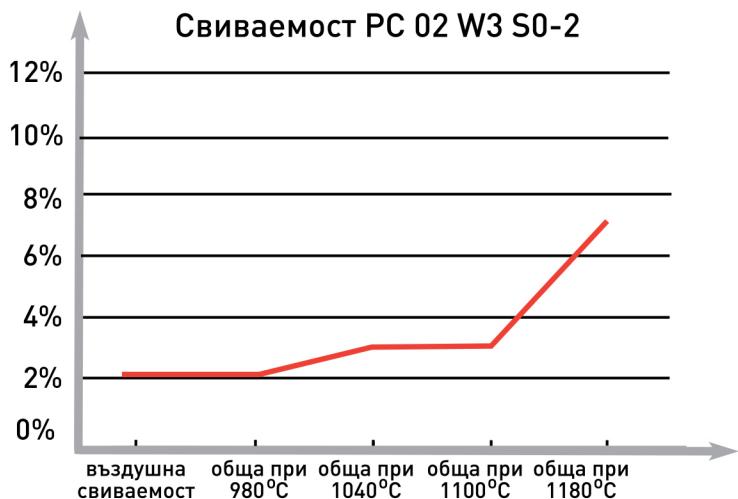
кремав

Без мириз

980-1040 °C

1100-1180 °C

Керамичната индустрия, за изработка на изделия за бита и декоративни изделия



Стойностите в графиките са относителни и зависят от конкретния цикъл на изпичане.

Посочените интервали следва да се считат за препоръчителни и винаги да се правят предварителни проби за конкретния цикъл на изпичане в съответните условия.

# ХИМИЧЕСКИ СЪСТАВ

$\text{SiO}_2$	60-70%
$\text{Al}_2\text{O}_3$	18 - 22%
$\text{CaO}$ , $\text{MgO}$ , $\text{SrO}$ , $\text{BaO}$	2%
$\text{R}_2\text{O}$	2-6%
$\text{Ti}_2\text{O}$	0.2%
$\text{Fe}_2\text{O}_3$	< 1.3%
Шамот	30%

## ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ ЗА РАБОТАТА

Съхранение: На хладно и сухо място.

Разливане: Премахнете материала с подходящи инструменти, избягвайки всякакво замърсяване.

Извхвърление: Първо се консултирайте с местните власти.

Опаковка: ПП плик 10kg

Положени са всички усилия съдържанието на настоящата публикация да е точно и актуално към датата на нейното издаване.

В рамките на политиката за посточично усъвършенстване на продуктите, Кератек Груп си запазва правото

във всеки един момент да внася изменения в описаните и представени списификации и продукти.

Кератек Груп не носи отговорност за допуснати печатни грешки, както и за нанесени материални щети в производствения цикъл, вследствие на ползването на посочената в тази брошура информация.

За допълнителна информация относно продукта вижте Техническия лист за безопасност (MSDS)

